

Das XXL-Vario-System direkt vom Werkzeugtemperierer



**CycleTemp präsentiert den WARAN –  
das weltweit erste vollintegrierte Variosystem mit 72kW.**

Die heutigen Spritzgießprozesse erfordern höchste Genauigkeit, beste Qualität und schnellste Zykluszeiten. Diese Anforderungen können in immer mehr Fällen nur mit variothermer Technik erfüllt werden. Darum bieten wir Ihnen ein optimal darauf angepasstes Variogerät, welches ohne zusätzliche Ventilstationen auskommt – inklusive der integrierten, getrennten Rücklaufführung!

Dabei wird das Prozesswasser aus dem Werkzeug immer in den richtigen Kreislauf zurückgeführt. Hiermit können gerade bei Mehrfach-Werkzeugen bis zu 40 % der Energie eingespart werden. Und dies verkürzt wiederum zusätzlich die Zykluszeiten.

Der abnehmbare Touchscreen hilft beim Einrichten oder der Prozessoptimierung. Er kann einfach nur mit einem längeren LAN Kabel überall platziert werden. Mit den Magnetfüßen ist eine problemlose Aufstellung am Bedienpult der Spritzgießmaschine möglich.

# Der WARAN bietet von Anfang bis Ende:

- Einfachste Rüstvorgänge: 4 Schläuche gehen zum Werkzeug, werden dort mit einem Vorlauf und einem Rücklauf verbunden. Dazu Kühlwasser, Strom, Druckluft und die Verbindung zur Spritzgießmaschine. Der WARAN passt sich selbstständig an die Bedingungen an.
- Einfachste Prozessführung: Im temperaturgesteuerten Prozess gibt der Bediener über die Einspritz- und Entformungstemperatur die notwendigen Parameter über den Touchscreen an der Maschine ein. Der Prozess passt sich an. Der Bediener kann permanent sehen, wo sich der Prozess gerade befindet.
- Extrem schnelle Aufheiz- und Kühlzeiten durch große Wasservorlagen und Temperaturdifferenzen.
- Geringstmöglicher Energieverbrauch: Es wird geheizt oder gekühlt. Nicht beides gleichzeitig. Und der Wärmeträger Wasser wird in den richtigen Kreislauf, heiß zu heiß und kalt zu kalt, zurückgeführt. Gemeinsam mit der Frequenzregelung der Kreislaufpumpe werden bis zu 40 % Energie eingespart und Ressourcen geschont.
- Einfaches, vollautomatisches Herunterfahren und Abkühlen aller heißen Komponenten und Inhalte.
- Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der hochwertigen Bauteile durch Reduktion auf das für Variothermie Notwendige.



Technische Daten	
<b>Ausführung</b>	<b>WARAN</b>
Heizleistung	72 KW
Kühlleistung	Direktkühlung
Max. Temperatur	bis 180°C / alt 200°C
Pumpenleistungen	max. 90 l/min. 8 bar max. 60 l/min. 13 bar
<b>Anschlüsse</b>	
Spannung	400V/ 1x 125A
Druckluft	5,0 – 8,0 bar
Vor-/Rücklauf	3/4"
Kühlwassernetz	3/4"

